

TABULKA PŘEPOČTŮ HMOTNOSTI A DÉLKY VODIČŮ

materiál	rozměr	hmotnost 1m (kg)	délka 1kg (m)
FeZn drát	průměr 8 mm	0,400	2,500
FeZn drát	průměr 10 mm	0,620	1,610
FeZn + PVC drát	průměr 10/13 mm	0,695	1,440
FeZn lano	průřez 25 mm ²	0,226	4,420
FeZn lano	průřez 35 mm ²	0,280	3,570
FeZn lano	průřez 50 mm ²	0,400	2,500
FeZn lano	průřez 70 mm ²	0,617	1,620
FeZn páska	20 x 3 mm	0,480	2,080
FeZn páska	25 x 4 mm	0,790	1,266
FeZn páska	30 x 4 mm	0,950	1,050
FeZn páska	40 x 4 mm	1,260	0,794
Cu drát	průměr 8 mm	0,450	2,220
Pb plech	250 x 0,6 mm	1,700	0,590
AlMgSi drát	průměr 8 mm	0,135	7,400
AlMgSi + PVC drát	průměr 8/11 mm	0,200	5,000
Nerez drát	průměr 8 mm	0,400	2,500
Nerez drát	průměr 10 mm	0,620	1,620
Nerez páska	30 x 3,5 mm	0,840	1,190

DOPORUČENÉ KOMBINACE MATERIÁLŮ

materiál	pozinkovaná ocel	měď	slitina hliníku	nerezová ocel
pozinkovaná ocel	ano	ne	ano	ano
měď	ne	ano	ne	ano
slitina hliníku	ano	ne	ano	ano
nerezová ocel	ano	ano	ano	ano

NORMY

ČSN EN 62305-1, 2, 3, 4

ČSN EN 50164-1; 50164-2; 50164-4

ČSN EN 62561-1:12; 2:12; 4:12

ČSN EN 33 2000-5-54ed.2:07

ČSN EN 33 2000-4-41ed.2:07

ČSN 33 2350:83

NF C 17-102:2011; UNE 21186:2011-homologace (v ČR – certifikát č. 3013V-13-0478)

TŘÍDY NAMÁHÁNÍ

Třída namáhání H – pro aktivní hromosvody NIMBUS

Třída namáhání N – pro pasivní hromosvody

Svorky jsou vhodné pro uložení do betonu se statickým mechanickým zatížením 900N.

Podpěry vyhovují bočnímu zatížení 200N a podélnému 50N.

Označení všech výrobků názvem, počtem kusů a EAN kódem je na kartonu (obalu).

MAXIMÁLNÍ UTAHOVACÍ MOMENTY ŠROUBŮ

rozměr závitu šroubu a matice	provedení šroubu a matice			
	FeZn	Měď	Nerez	Galvanicky pozinkovaná ocel
M 6	-	-	8 Nm	8 Nm
M 8	10 Nm	7 Nm	10 Nm	-
M 10	20 Nm	15 Nm	20 Nm	-